PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-161340

(43) Date of publication of application: 04.06.1992

(51)Int.CI.

B41J 2/05

(21)Application number : **02-288176**

(71)Applicant: TOKYO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

25.10.1990

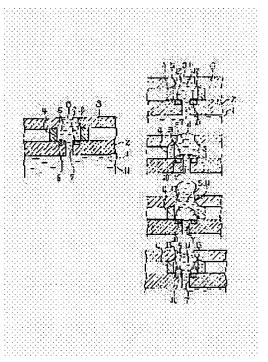
(72)Inventor: SATO TSUTOMU

(54) INK JET PRINTER HEAD

(57)Abstract:

PURPOSE: To make ink drops fly straight in order to improve printing quality by a method wherein the structure of a printer head is made up of a discharge opening formed at the end of a chamber opposite to the supply opening opened toward the center of the bottom of a chamber enclosed completely by wall surfaces and connected to an ink tank and of the heating elements arranged around the supply opening of the bottom of the chamber.

CONSTITUTION: Since heating elements 10 are arranged around a supply opening 7 in the bottom surface 6 of a chamber 5 and face toward a discharge opening 8 and since the air bubbles 12 formed by the heating action of the heating element 14 become increased toward the discharge opening 8, the efficiency of the flying energy of ink drops is improved. Moreover, since the chamber 5 is completely enclosed by wall surfaces 4 and the discharge opening 8 and the



supply opening 7 are oppositely positioned at both ends of the chamber 5, the pressure of the ink is exerted on the center of the discharge opening 8. Therefore, the ink drops can be flown straight. Since the supply opening 7 is obstructed by the air bubble film 13 formed and increased by the heating action of the heating body 10, the reverse flow of the ink 11 toward supply opening 7 is hindered and changes in the ink pressure at the discharge opening 8 can be prevented more effectively.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the

examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑱ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公開特許公報(A) 平4-161340

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)6月4日

B 41 J 2/05

9012-2C B 41 J 3/04

103 B

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

❷発明の名称

インクジエツトプリンタヘツド

②特 願 平2-288176

②出 願 平2(1990)10月25日

@発明者 佐藤

h 参照側四七颗十七町十七570

静岡県田方郡大仁町大仁570番地 東京電気株式会社大仁

工場内

勿出 願 人 東京電気株式会社

東京都目黒区中目黒2丁目6番13号

砂代 理 人 弁理士 柏 木 明

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェットプリンタヘッド

2、特許請求の範囲

- 1. 全周が壁面によって囲繞されたチャンパと、このチャンパの底面の中心部に閉口されてインクタンクに接続された供給口と、この供給口に対向されて前記チャンパの先端に形成された吐出口と、前記チャンパの前記底面の前記供給口の周囲に配置された発熱体とよりなることを特徴とするインクジェットプリンタヘッド。
- 2. チャンパの中心の少なくとも両側の対称位置に発熱体を配設したことを特徴とする請求項1 記載のインクジェットプリンタヘッド。
- 3. 中心部に単数又は複数の通孔を有する発熱体をチャンパの底面に設けたことを特徴とする請求項1記載のインクジェットプリンタヘッド。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、インクジェットプリンタヘッドに関する。

従来の技術

第6図(a)に示すように、オリフィス50の内面に発熱体51を有する基板52を設け、オリフィス50の供給側53からインク54を供給し、第6図(b)に示すように、このインク54を発熱体51により沸騰させて気泡55aを生起させ、この気泡55aを第6図(c)(d)(e)に示すように気泡膜55として次第に成長させ、第6図(f)(g)に示すように、オリフィス50の吐出口56から記録紙に向けてインク商57を飛翔させるインクジェットプリンタヘッドが知られている。

また、第7回に示すように、それぞれ周囲の三方がパリア58に囲繞され一方に供給口59が形成されたオリフィス60の内部に発熱体61を設

け、供給口59からオリフィス60に供給された インクを発熱体61により沸騰させ、供給口59 に直交して連通されるとともに発熱体61には対 向された吐出口からインクを飛翔させるインクジ ェットプリンタヘッドも知られている。

発明が解決しようとする課題

第6図に示すインクジェットプリンタへッドは、 沸騰によるインク54の圧力がオリフィス50の 供給例53にも作用するため、インク滴57の吐 出圧が低下する。この点について、第7図に示す ものは、吐出口が供給口59に対してあるため。 か多少改善されるが、やはり沸騰によるインクの 圧力の作用する。このに供給口59に 対する圧力の作用すると、サンクの 飛翔方向とは直交するため、印字品質に影響が生ず る。

出口に向けて成長するため、インク酒の飛翔エネルギーの効率が向上される。しかも、チャンパの全周囲が壁面により囲繞され、チャンパの両端に吐出口と供給口とが対向配置されているため、吐出口の中心にインク圧が作用される。

請求項2及び請求項3の発明は、発熱体の発熱作用によって生起されて成長された気泡膜により供給口が閉塞されるため、供給口方向へのインクの逆流が阻止され、吐出口におけるインク圧の変化がより有効に防止される。

実施 例

請求項1及び請求項3の発明の一実施例を第1 図ないし第4図に基づいて説明する。インクタンク1の一面を覆う基板2と表板3とが所定の間隔を開けて対向配置されている。これらの基板2と表板3との間には、全周囲が壁面4によって囲绕された複数のチャンパ5が形成されている。これらのチャンパ5の底面6(基板2の一面)には前 課題を解決するための手段

請求項1の発明は、全周が蟹面によって囲続されたチャンパと、このチャンパの底面の中心部に関ロされてインクタンクに接続された供給口と、この供給口に対向されて前記チャンパの先端に形成された吐出口と、前記チャンパの前記底面の前記供給口の周囲に配置された発熱体とにより構成した。

請求項2の発明は、請求項1において、チャンパの中心の少なくとも両側の対称位置に発熱体を配設した。

請求項3の発明は、請求項1において、中心部 に単数又は複数の通孔を有する発熱体をチャンパ の底面に設けた。

作用

請求項1の発明は、発熱体がチャンバの底面の供給口の周囲に配置されて吐出口と対向されるため、発熱体の発熱作用により生起される気泡が吐

記インクタンク1に連通された供給ロ7が形成され、この供給ロ7より大きい吐出口8が前記表板3に形成されている。ここで、チャンバ5と供給ロ7と吐出口8との中心は一致されている。さらに、前記チャンバ5の底面6には、前記供給ロ7に対向する一つの通孔9を有する発熱体10が埋粉されている。

このような構成において、発熱体10に電圧が 即加されるとチャンパ5内のインク11が加熱されて沸騰し、第4図(a)に示すように、気泡12 が生起される。これらの気泡13は第4図(b)に示すように気泡膜13として成長するため、この気泡膜13によって供給ロ7が閉塞され、さらに、気泡膜13が成長すると、第4図(c)に示すようにインク11が吐出口8から飛翔される。その後、第4図(d)に示すように、チャンパ5にはインタンク1内のインク11が供給ロ7から供給される。 ここで、発熱体10がチャンバ5の底面6の供給口7の周囲に配置されて吐出口8と対向されているため、発熱体10の発熱作用により生起される気泡12が吐出口8に向って成長するため、インク海の飛翔エネルギーの効率が向上される。しかも、チャンバ5の両端に吐出口8と供給口7とが対向配置されているため、吐出口8と保知させることができる。また、発熱体10の発熱作用にって生起されて成長されたの発熱体1つできるが関連される。供給口7方向へのインク圧の変化がより有効に防止される。

次いで、請求項2の発明の一実施例を第5図に基づいて説明する。前記実施例と同一部分は同一符号を用い説明も省略する。請求項2の発明は、チャンバ5の中心の両側の対称位置に発熱体14

全周囲が壁面により囲繞され、チャンパの両端に 吐出口と供給口とが対向配置されているため、吐 出口の中心にインク圧が作用され、したがって、 インク滴が真っ直に飛翔され、印字品質が向上さ れる等の効果を有する。

請求項2の発明は上述のように、請求項1において、チャンパの中心の少なくとも両側の対称位置に発熱体を配設したので、発熱体の発熱作用によって生起されて成長された気泡膜により、供給口が閉塞され、したがって、供給口方向へのインクの逆流が阻止され、吐出口におけるインク圧の変化がより有効に防止されると言う効果を有する.

請求項3の発明は上述のように、請求項1において、中心部に単数又は複数の通孔を有する発熱体をチャンパの底面に設けたので、発熱体の発熱作用によって生起されて成長された気泡膜により、供給口が閉塞され、したがって、供給口方向へのインクの逆流が阻止され、吐出口におけるインク

を配数したものである。したがって、前記実施例と同様に、発熱体14の発熱作用によって生起されて成長された気泡膜により、供給ロ7が閉塞されるため、供給ロ7方向へのインク11の逆流が阻止され、吐出口8におけるインク圧の変化がより有効に防止される。

発明の効果

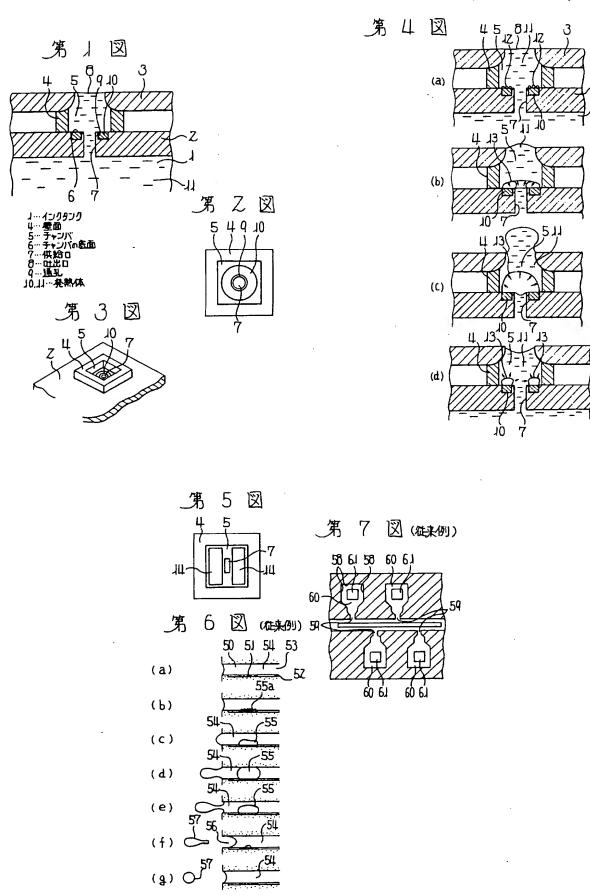
請求項1の発明は上述のように、全周が壁面によって囲繞されたチャンパと、このチャンパの底面の中心部に関口されてインクタンクに接続された供給口と、この供給口に対向されて前記チャンの前記底面の前記供給口の周囲に配置されたそののはより構成したので、発熱体がチャンパ体を回の場合により構成したので、発熱体がチャンパ体を回の供給口の周囲に配置されて吐出口と対向の気により生起される気にある。 ため、発熱体の発熱作用により生起される気に対しため、発熱体の発熱作用により生起される気に対が ため、発熱体の発熱作用により生起される気に対しため、発熱体の発熱作用により生起される気に対が ため、発熱体の発熱に対したが、チャンパの効率が向上され、しかも、チャンパの

圧の変化がより有効に防止されると言う効果を有 する。

4. 図面の簡単な説明

第1図ないし第4図は請求項1及び請求項3の 発明の一実施例を示すもので、第1図は水平断面 図、第2図は表板を外してチャンパの内部を示す 正面図、第3図は表板を外してチャンパの内部を 示す斜視図、第4図はインク滴の飛翔プロセスを 示す縦断側面図、第5図は請求項2の発明に係る もので表板を外してチャンパの内部を示すだ である。 第6図は従来のインクジェットプリンタへッド でのは他の従来のインクジェットプリンタへッド を示す断面図である。

1 …インクタンク、4 … 蟹面、5 …チャンパ、6 …チャンパの底面、7 …供給口、8 …吐出口、9 …通孔、10,14 … 発熱体



-230-